www.hellerindustries.com

HELLER INDUSTRIES, INC.

เฮลเลอร์สหรัฐอเมริกา

Eastern Office Tel: +1 973 377 6800
Western Office Tel: +1 512 567 4371
Info@hellerIndustries.com
4 Vreeland Road, Florham Park, New Jersey 07932

เฮลเลอร์เกาหลี

Office Tel: +82 31 769 0808
Info@hellerIndustries.co.kr
125-5, Saneop-ro 156 Beon-gil, Gwonseon-gu, Suwon-si, Gyeonggi-do, Korea

เฮลเลอร์เซี่ยงไฮ้

Office Tel: +86 21 6442 6180
Info@hellerIndustries.com.cn
No.227, Minqiang Road, Songjiang District, Shanghai, China

เฮลเลอร์ไต้หวัน

Office Tel: +886 3 4757585
Info@hellerIndustries.com.cn
No.6, Lane 740, Gaoshi Road, Yangmei District, Taoyuan City, Taiwan

เฮลเลอร์ยุโรป

Office Tel: +44 777 55 11 008/+36 30 274 2609
Info@hellerIndustries.com

เฮลเลอร์เจแปน

Office Tel: +81 3 6717 4001
Info@hellerIndustries.com

HELLER INDUSTRIES

NEXT GENERATION MK7 REFLOW OVEN

The Thermal Technology Leader in Semicon and SMT

www.hellerindustries.com

HELLER
INDUSTRIES

The Thermal Technology Leader in
Semicon and SMT

ประสิทธิภาพความร้อนที่เหนือกว่าสำหรับการทำความร้อนและการทำความเย็น

แพลตฟอร์ม MK7 ใหม่ได้ปฏิวัติอุตสาหกรรมการรีโฟลว์ด้วยการออกแบบใหม่และแหวกแนวหลายรายการ. โมดูลแบบ low-profile ให้ค่า Delta T ที่ต่ำลงในขณะที่ลดการใช้พลังงานโดยรวม ตัวเลือกการจัดการฟลักซ์ใหม่ให้ความสามารถพิเศษและลดเวลา PM โดยรวม ระบบระบายความร้อนใหม่ให้อัตราการทำความเย็นที่ดีที่สุดในระดับเดียวกันและอุณหภูมิทางออกที่ต่ำ ในขณะที่ให้การแยกความร้อนที่ยอดเยี่ยมระหว่างโซน. เราขอเชิญคุณเยี่ยมชมสถานที่สาธิตแห่งใดแห่งหนึ่งจาก 3 แห่งของเราเพื่อเรียกใช้โปรไฟล์และดูด้วยตัวคุณเองถึงข้อได้เปรียบที่แข็งแกร่งที่ MK7 สามารถนำมาสู่กระบวนการของคุณได้ หรือหากคุณต้องการส่งบอร์ดที่ยากที่สุดของคุณมาให้เรา แล้วเราจะรันโปรไฟล์และสร้างข้อมูลให้คุณ เรายินดีที่จะทำงานร่วมกับคุณเพื่อสร้างการกำหนดค่าที่กำหนดเองเพื่อให้เหมาะกับความต้องการของคุณ

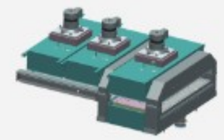
NEW HEATING SYSTEM

โมดูลฮีทเตอร์ความสูงต่ำที่ได้รับการปรับปรุงและใบพัดขนาดใหญ่ทำให้เดลต้า T ต่ำที่สุดในผลิตภัณฑ์พร้อมการไหลเวียนของอากาศและความสม่ำเสมอที่ดีขึ้น!

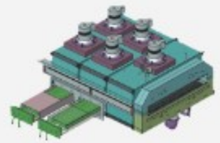
โมดูลการทำความร้อน

NEW COOLING SYSTEM

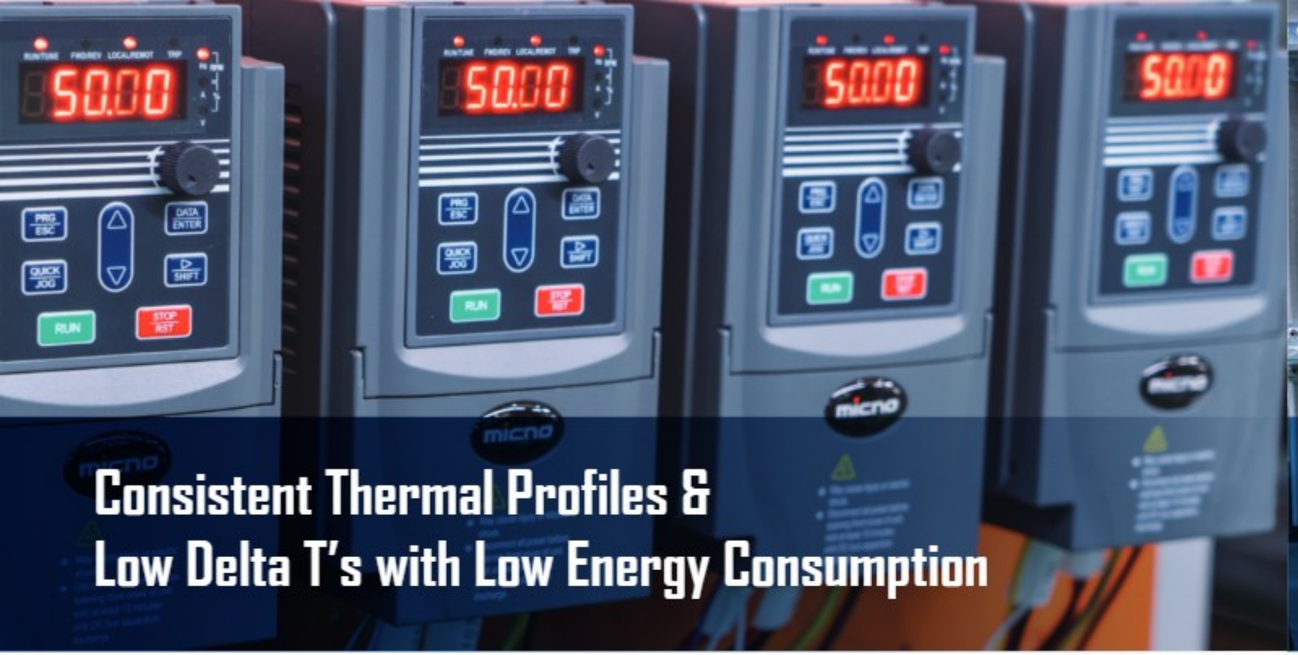
มีประเภทโมดูลและระบบให้เลือกมากมาย ปรับแต่งให้เหมาะกับการใช้งาน รวมถึงข้อกำหนด ศ ead-free โปรไฟล์ที่มีความต้องการสูงสุด มีตัวเลือกระบบทำความเย็นแบบพิเศษสำหรับการใช้งานจำนวนมาก โดยสามารถให้อัตราการทำความเย็น >6°C/วินาที และอุณหภูมิทางออกต่ำกว่า 50°C



Air Type Cooling Module

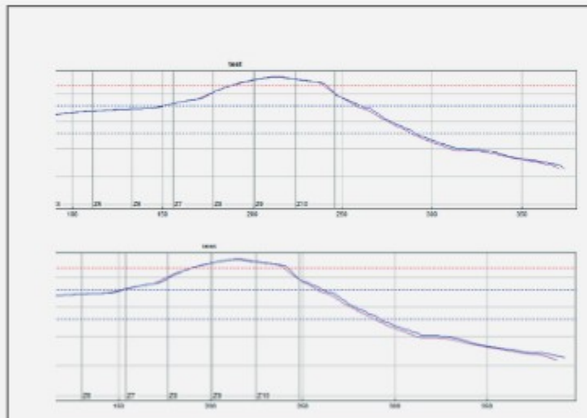


Water Type Cooling Module



Consistent Thermal Profiles & Low Delta T's with Low Energy Consumption

ประสิทธิภาพการระบายความร้อนที่ยอดเยี่ยมเกิดขึ้นได้จากการออกแบบที่ดีขึ้นสำหรับการทำความร้อนและการควบคุมไดนามิก ในขณะที่การใช้พลังงานลดลงด้วยการซีลและฉนวนที่ดีขึ้น ระบบการจัดการพลังงานในเตาอบ MK7 ให้การควบคุมอัจฉริยะเมื่อไม่ได้โหลดการผลิตเพื่อประหยัดพลังงานเพิ่มเติม

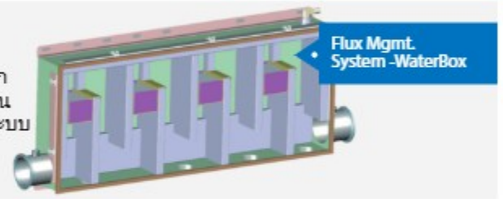


Loading and no loading
Delta T < 2°C

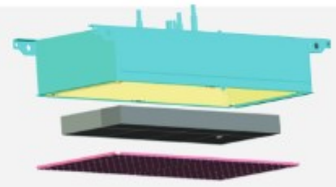
ระบบจัดการพลังงานในเตาอบ MK7 ให้การควบคุมที่ชาญฉลาดเมื่อสายการผลิตไม่ได้ใช้งานเพื่อประหยัดพลังงานเพิ่มเติม

การออกแบบใหม่ลดความพยายามและเวลาการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

เนื่องจากการออกแบบเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนใหม่ด้วยน้ำเย็น ระบบการจัดการฟลักซ์ของกล่องน้ำจึงให้ประสิทธิภาพการกรองฟลักซ์ที่ยอดเยี่ยม ในขณะที่ยังคงบำรุงรักษาและทำความสะอาดได้ง่ายในช่วง PM ความจุที่เพิ่มขึ้นทำให้ช่วงเวลาระหว่าง PM ยาวนานกว่าระบบการจัดการฟลักซ์อื่นๆ

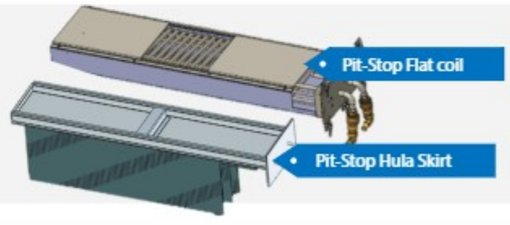


Low temp. catalyst

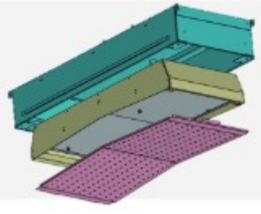


ด้วยความร่วมมืออย่างใกล้ชิดกับผู้ให้บริการวัสดุชั้นสูงของเรา ตัวเร่งปฏิกิริยาอุณหภูมิต่ำตัวใหม่ของ HELLER สามารถช่วยกำจัดฟลักซ์ระหว่างการไหลซ้ำ ส่งผลให้ห้องกระบวนการสะอาด

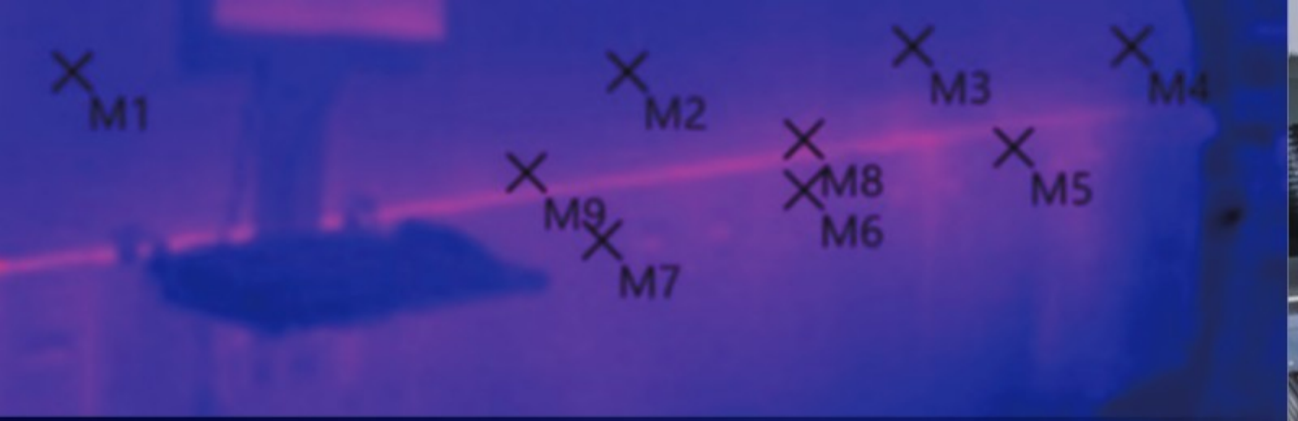
คุณสมบัติ Pit-Stop เป็นวิธีใหม่ในการลดเวลา PM โดยลดเวลาหยุดทำงานโดยรวมของเตาอบ ชิ้นส่วนที่เกี่ยวข้องกับฟีเจอร์ Pit-Stop สามารถถอดและเปลี่ยนได้โดยไม่ต้องทำให้เตาอบเย็นลง จึงสามารถดำเนินการผลิตต่อได้ทันทีหลังจากเปลี่ยน



Quick Release และ Anti-Flux Dripping Design

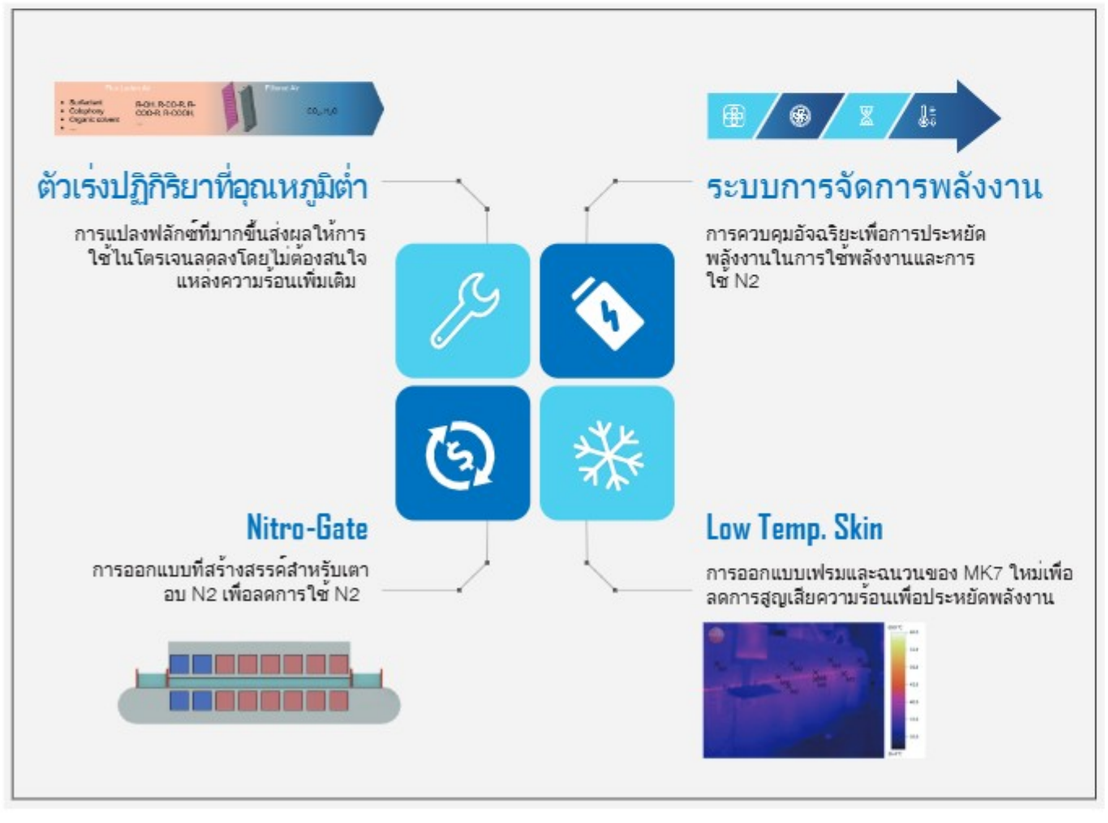


ตะแกรงทำความเย็นแบบปลดเร็วพร้อมการออกแบบป้องกันการหยดของฟลักซ์ช่วยลดความยุ่งยากในการล้างฟลักซ์ในบริเวณที่เย็น ช่วยลดความพยายามของ PM โดยรวม



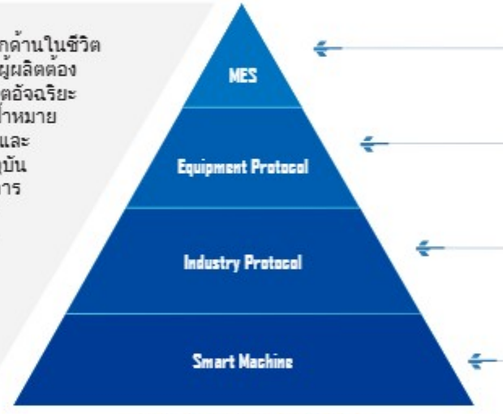
การออกแบบที่ประหยัดพลังงานสำหรับคาร์บอนต่ำ

Heller ให้ความสำคัญกับการพัฒนาคาร์บอนต่ำ เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมและยั่งยืนเป็นเป้าหมายระยะยาวของบริษัท ในขณะเดียวกันก็ตอบสนองข้อกำหนดทางเทคนิคของลูกค้า และไม่ละความพยายามในการใช้เทคโนโลยีการปกป้องสิ่งแวดล้อมสีเขียวกับผลิตภัณฑ์ ช่วยให้องค์กรและโลกบรรลุเป้าหมายคาร์บอนสูงสุด



ระบบอัจฉริยะสำหรับการผลิตอย่างชาญฉลาด

การแปลงเป็นดิจิทัลกำลังเปลี่ยนแปลงทุกด้านในชีวิตของเรา และการผลิตก็ไม่ต่างกัน บริษัทผู้ผลิตต้องก้าวตามเทรนด์นี้โดยนำกระบวนการผลิตอัจฉริยะมาใช้เพื่อให้สามารถแข่งขันได้ แม้ว่าเป้าหมายสูงสุดของการจัดส่งที่รวดเร็ว ต้นทุนต่ำ และคุณภาพสูงยังคงไม่เปลี่ยนแปลง แต่ปัจจุบันการจัดการและการวิเคราะห์ข้อมูลจากการผลิต กระบวนการ และอุปกรณ์เก็มีความจำเป็น HELLER เข้าใจสิ่งนี้ และเครื่องมือซอฟต์แวร์ของเรารองรับการผลิตอัจฉริยะและอุตสาหกรรม 4.0 อย่างสมบูรณ์



Building Blocks สำหรับโรงงานอัจฉริยะ

เตาอบ HELLER ฉลาดขึ้นกว่าเดิมด้วย HW & SW ในตัว สิ่งนี้ทำให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถตรวจสอบกระบวนการได้แบบเรียลไทม์ เพื่อปรับปรุงคุณภาพและผลผลิตของผลิตภัณฑ์อย่างรวดเร็วในขณะที่ลดต้นทุน HELLER 365 ให้การตรวจสอบเตาอบสดของกระบวนการระบายความร้อนในระดับบอร์ดเพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ภายใต้การควบคุมและอยู่ในข้อกำหนด ข้อมูลทั้งหมดจะถูกบันทึกไว้ซึ่งทำให้ผู้ใช้สามารถย้อนกลับไปดูข้อมูลการผลิตและกระบวนการก่อนหน้าได้

Virtual Profile – Board Level Monitoring

การออกแบบที่กำหนดค่าได้สำหรับแอปพลิเคชันของคุณ

ผู้ผลิตอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ต้องการผลผลิตระดับสูง ผู้ให้บริการถูกผลักดันให้นำเสนอผลลัพธ์ที่ดีขึ้นในขณะที่รักษาความสามารถในการทำกำไร เพื่อให้ธุรกิจของคุณเติบโต คุณต้องมีระบบที่ยืดหยุ่นซึ่งสามารถรองรับผลิตภัณฑ์และแอปพลิเคชันสำหรับ SMT และ Semicon.
MK7 สามารถรองรับผลิตภัณฑ์และการใช้งานได้หลากหลาย ทำให้คุณมีข้อได้เปรียบในการแข่งขันเพื่อขยายสู่สายธุรกิจใหม่

Flexible Design
ใช้งานร่วมกันได้และกำหนดค่าได้ตามความต้องการเฉพาะของคุณ

Uniform Temp. Profile
เดลต้า T ที่ต่ำลงและโปรไฟล์ความร้อนที่ปรับได้ง่ายดาย

Fast Heat Transfer
ตอบสนองต่อการถ่ายเทความร้อนอย่างรวดเร็วสำหรับผลิตภัณฑ์ใด ๆ ให้คุณภาพการบัดกรีสูงสุด

Easy PM Effort
เวลาหยุดทำงานน้อยลงเพื่อผลผลิตที่มากขึ้น

Low Cons. Cost
ลดการใช้พลังงานและไนโตรเจนในทุกระดับ PPM

Ready in Smart Factory
ให้ข้อมูลเตาอบแก่ SW ที่เหนือกว่าสำหรับการวิเคราะห์ข้อมูลอัจฉริยะและการควบคุมอัจฉริยะ

Heated Zones + Cooling Zones
ความสม่ำเสมอของอุณหภูมิสูงพร้อมการผสมผสานระหว่างโซนความร้อนและความเย็นที่ยืดหยุ่นเพื่อให้เหมาะกับการใช้งานของคุณมากที่สุด

Transportation
ความขนานสูงและการสั่นไหวต่ำ การกำหนดค่าของทางเดียว สองของทาง และหลายของทางพร้อมตัวเลือก CBS หรือสายพานตาข่าย

Heaters and Modules
โมดูลฮีตเตอร์มีให้เลือกทั้งขนาดความยาว 10" และ 12" และความกว้าง 30" หรือ 34" เพื่อตอบสนองความต้องการในการใช้งานที่แตกต่างกัน

ปรับแต่งกระบวนการของคุณด้วยตัวเลือกโมดูลาร์มาตรฐานของเรา

Cooling system
ระบบระบายความร้อนที่มีประสิทธิภาพพร้อมระบบระบายความร้อนด้วยอากาศและกล่องบรรจุน้ำเสริมเพื่อการรองรับเป็นพิเศษ

Flux Management
บอร์ดจะสะอาดและแห้งอยู่เสมอด้วยตัวเลือกการจัดการฟลักซ์ที่หลากหลายตามปริมาณการใช้ฟลักซ์ รวมถึงอากาศ น้ำ และไฟโรไลซิส

...และอื่น ๆ
ตัวเลือกเพิ่มเติม ได้แก่ ความสามารถของคลีนรูม (คลาส10k &1k) การโหลดจำนวนมากและการประมวลผลที่อุณหภูมิสูง (400oC)

ระบบ MK7 ตอบสนองความต้องการทั้งหมดของคุณ

	1505MK7*	1707MK7	1809MK7	1810MK7*	1826MK7	1913MK7	1936MK7	2043MK7(3C)	2043MK7(4C)
Basic Data									
Length (mm)	2,000(Air)	3,615	4,660	4,660	4,660	5,900	5,900	6,780	7,225
Width (mm)	1,490	1,490	1,490	1,490	1,490	1,490	1,490	1,490	1,490
Height (mm)	1,480	1,480	1,480	1,480	1,480	1,480	1,480	1,480	1,480
Weight (kg)**	1,200(Air)	1,750	2,250	2,350	2,200	2,950	2,800	3,450	3,765
Power and N2									
Power Inputs	208/240/380/400/415/440/480 VAC								
Max Current Draw	100Amp					130Amp @ 208/240V 100Amp @ 380/400/415/440/480V			
Continuous Power kW	6 - 8	7 - 12	7.5 - 16	7.5 - 16	8 - 14	9 -15	9 -15	13 - 20	13 - 20
N_2 Supply Pressure (bar)	5 -7								
N_2 Operating Pressure (bar)	6								
Typical N_2 Consumption***	500-700SCFH								
Heating and Cooling									
Heating Zones*	5	7	9	10	8	13	10	13	13
Heating Length (mm) *	1,345(Air)	1,920	2,500	2,750	2,710	3,560	3,600	4,390	4,500
Cooling Zones*	1	1	2	2	2	3	3	3	4
Cooling Length (mm)*	340	625	1090	840	880	1,270	1,240	1,320	1,670
Max.Temp (°C) *	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Resolution of Temp. Controller(°C)	±0.1								
Profile Change Time (min)	5 - 15								
PCB Support									
Single Lane / MeshBelt*	50 - 560 , Option 50 - 610								
Dual Lane in Single Lane Mode*	50 - 400, Option 50 - 450								
Dual Lane in Dual Lane Mode*	50 - 225, Option 50 - 250								
Dual Lane Rails*	FMMM, FMMF, FMFM								
PCB Direction	L to R, R to L								
PCB Top/Bottom Clearance (mm)*	Meshbelt: Top 58 Chain: ±29 & ±35								
Transportation Height (mm)*	Mesh belt: 930+/-60 Chain: 960+/-60, Option 900+/-60								
Conveyor Speed (mm/min)*	250 - 1,880								
Length of PCB Support Pins	4.75								
Auto Lubrication System	S								
Power Width Adjustment	S								
KIC Profiling Software	S								

*special option per requrest

** Oven weight varies upon actual configurations

*** Varies with PPM, PCB size and oven configuration

S: Standard

Please note specifications for air ovens and N2 ovens may vary, and specifications of the actual product may vary from those listed in this promotional brochure due to product improvements or technical updates. For the latest information, please contact us.

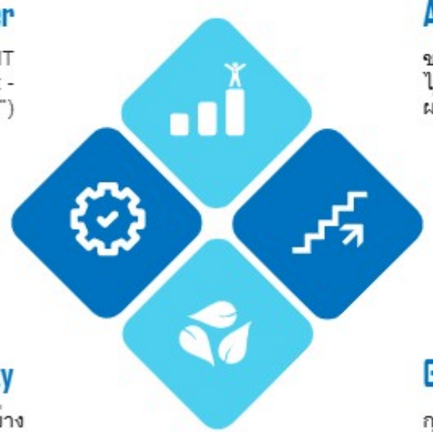
Why Partner with HELLER?

Market Leader

ในระบบการบัดกรีและการบ่มสำหรับ SMT และ Semi-Con Worldwide Footprint - Be Global and Local ("Glocal")

Advanced Technology

ขยายไปยังแอปพลิเคชันในอนาคต ไลบรารีที่กว้างขวางของการออกแบบที่ผ่านการทดสอบซึ่งสร้างจาก Semi-Con



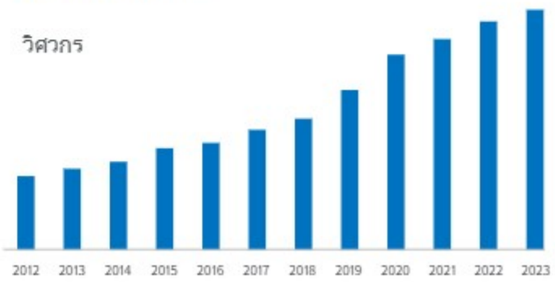
Strong Capability

เพื่อสร้างนวัตกรรมและปรับแต่งได้อย่างรวดเร็วสำหรับแอปพลิเคชัน ใช้งานง่าย

Green Technology

การมุ่งเน้นและการออกแบบที่คำนึงถึงสิ่งแวดล้อม / การพัฒนาอย่างยั่งยืน

HELLER Industries ก่อตั้งขึ้นในปี 2503 และเป็นผู้บุกเบิกการบัดกรีหมุนเวียนแบบพาความร้อนในทศวรรษ 2523 ในช่วงหลายปีที่ผ่านมา Heller ได้ร่วมมือกับลูกค้าในการปรับปรุงระบบอย่างต่อเนื่องเพื่อตอบสนองความต้องการการใช้งานขั้นสูง ด้วยการยอมรับความท้าทายและการเปลี่ยนแปลง Heller ได้รับตำแหน่งของโลก ผู้นำด้านเทคโนโลยี Reflow

ด้วยทีมวิศวกรที่ใหญ่ที่สุดในอุตสาหกรรม HELLER มีความสามารถในการส่งมอบโซลูชั่นการประมวลผลความร้อนแบบพิเศษอย่างรวดเร็วและทำให้ธุรกิจของคุณมีความได้เปรียบในการแข่งขัน!

การลงทุนอย่างต่อเนื่องในกำลังคนด้านวิศวกรรมช่วยขับเคลื่อนเทคโนโลยี...